


---

# 高精度、多功能、数字温湿度计

## HG981 使用手册 (V1.0)



 使用本产品之前，请务必仔细阅读本手册

CE

---

## 目 录

1 简介 .....	3
2 产品特征 .....	3
3 仪表描述 .....	4
4 操作 .....	5
5 维护 .....	7
6 规格 .....	8

---

# 1 简介

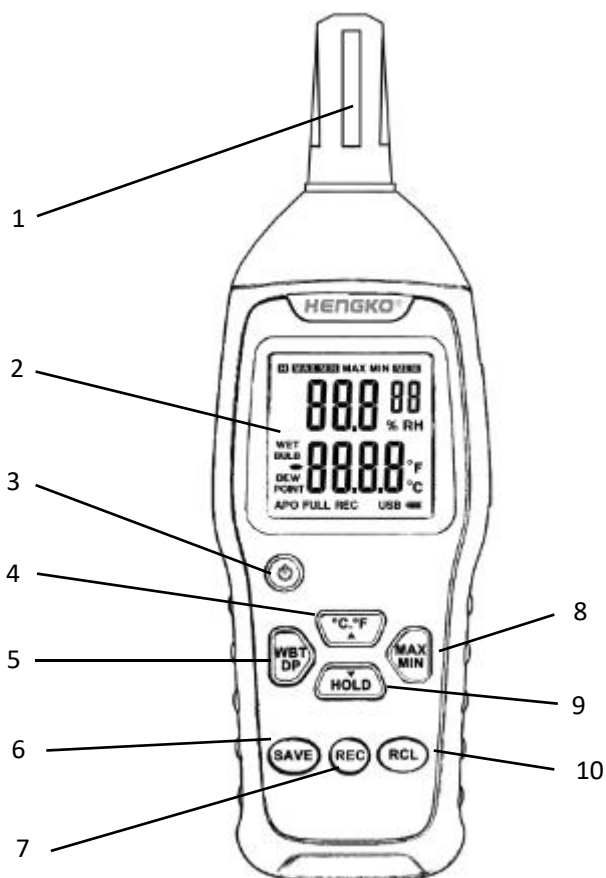
感谢您选购我公司的 HK-J8A103 多功能数字温湿度计，它是一种工业级、高精度温度及相对湿度测量仪表。该仪表采用 9V 电池供电，采用外接高精度探头，具有测量湿度，温度，露点温度，湿球温度功能，可轻松应对各种场合下对温湿度精确测量的需求。本产品是实验室、工业、工程等温湿度测量的理想选择。

## 2 产品特征

- 采用高精度温湿度传感器探头，读数稳定、准确
- 可同时测量环境温度、湿度、露点温度、湿球温度
- 测量数据每 10 毫秒计算一次，及时采集环境变化
- 可另额外存储 99 组特殊标记数据（特殊数据可按需手动保存，显示屏上直接读取）
- 可记录 32000 条数据信息
- 温度单位°C / °F 可切换
- 最大值、最小值测量功能
- 数据保持功能冻结当前读数
- 大屏幕液晶显示便于阅读
- 背光灯显示，在黑暗环境也能正常使用
- 可用于高温测试环境（80-110°C）
- 强大的软件功能，连接软件可实现数据处理与可视图表分析，报告可 PDF 导出，数据可 csv、excel 文件输出
- 超低功耗，一块 6LR61 9V 碱性电池可使用 300 个小时
- 可外接 9V DC 电源，以满足长时间测量需求
- 数据记录及 USB 接口
- 20 分钟无操作自动关机，可设置长时待机

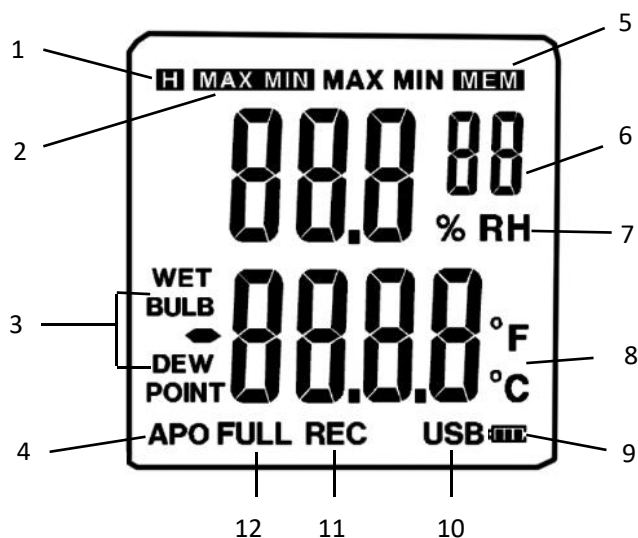
### 3 仪表描述

1. 传感器及保护罩
2. 显示屏
3. 电源开关
4. °C 和 °F 单位选择开关
5. 露点温度/湿球温度/环境温度选择
6. 数据保存
7. 记录按钮
8. 最大值最小值按钮
9. 数据保持按钮
10. 数据调用



#### <显示屏指示>


1. 数据保持功能被启用，显示屏冻结当前读数
2. 最大最小值记录模式被启用，显示最大读数，最小读数
3. 显示湿球温度或露点温度
4. 自动关机提示
5. 显示所读数取自内存
6. 取自内存读数的内存位置编号
7. 相对湿度的测量单位
8. 温度单位
9. 电池电量指示
10. 连接到电脑 USB 标志
11. 记录标志
12. 记录满标志






注意：DC9V 电源接口及 Macro USB 接口位于温湿度计侧面，电池仓位于温湿度计背面。

## 4 操作

### <开始测量>

- 1) 保护套中取出温湿度计，按下左上方的  按钮打开仪表。
- 2) 将仪表停留在待测环境里并需有适当的时间来稳定读数。
- 3) 按下 °C/°F 键，选择要读数的温度单位。


### <露点温度和湿球温度>

刚启动仪表时，仪表显示的是环境温度。要显示露点温度 (DP)，按一下 。再按一次 ，可切换至湿球温度 (WBT)。再按一次  则使仪表返回到环境温度。选择露点温度和湿球温度时，显示屏上会有符号指示。








### <MAX/MIN 模式>

- 1) 您必须先选择湿球、露点，或环境才能读取相应的 Min Max (最小值，最大值) 读数值。
  - 2) 按下 MAX/MIN 按钮一次，温湿度计进入 MAX/MIN 模式，“MAX” 图标将出现在显示屏上，仪表也将只显示并定格最大读数值。只有在测得一个更高的读数值后，显示屏才会更新。
  - 3) 再次按下 MAX/MIN 按钮。MIN 显示图标将出现，仪表也将只显示并定格最小读数值。只有在测得一个更低的读数值后，显示屏才会更新。
  - 4) 再次按下 MAX/MIN。MAX MIN 显示图标将开始闪烁，而且仪表也将显示当前读数值，不过同时还会继续记录最大值与最小值。
  - 5) 再次按下 MAX/MIN 以循环显示 MAX (最大) 与 MIN (最小) 显示值。
  - 6) 要退出 MAX MIN 模式，长按 MAX/MIN 按钮 2 秒，直至 MAX 与 MIN 图标完全消失。
- 注意：当启用 MAX/MIN 模式时，温标开关 (°C/°F)、SAVE (保存)、RCL (调用) 和 HOLD (保持) 按钮，以及 APO(自动关闭电源) 功能均被禁用。


### <数据保持>

按下 HOLD 按钮以保持所显示的读数值，温湿度计停止测量。“” 图标将出现在显示屏上。再次按下 HOLD 按钮可返回正常工作模式。

## <读数保存和调用>

- 1) 仪表自带内存最多可按键保存 99 组读数值供以后调用。每个内存位置可保存相对湿度以及环境温度、露点温度和湿球温度值。
- 2) 按下  键将当前读数保存到内存位置。MEM 和内存位置编号出现在显示屏中，表示读数已被保存。按  键显示屏返回当前读数。在 99 个内存位置都用完后，后续保存的数据将从第 1 个内存位置覆盖。
- 3) 按下  键调用内存中所保存的读数。按 ▲ 或 ▼ 键直到显示您需要的内存位置。要使仪表返回到正常操作，按住  键 2 秒钟。
- 4) 当调用某个内存位置时，缺省将显示该位置上保存的相对湿度和环境温度值。按  键循环切换所显示内存位置上保存的 Wet Bulb (湿球)、Dew Point (露点)、和 Ambient (环境) 温度值。
- 5) 如果要清除所有 99 个内存位置上保存的数据，同时按住  键和键  至少 5 秒钟。

## <背光>

长按  键三秒，打开及关闭背光。

## <记录模式>

本温湿度计具有记录功能，请在启动记录之前，将仪表通过 Marco USB 连接到电脑，通过 Smart logger 上位机软件对仪表进行设置，将记录启动模式设置为 By Button，参数设置完毕，断开仪表与电脑之间的连接，按下 REC 键启动记录功能，长按 REC 键暂停记录功能。

记录仪功能可记录 32000 条数值。

在记录模式下，请不要关闭电源，否则需要重新使用电脑对仪表进行设置。记录模式下，为了降低功耗，2 分钟无按键操作，仪表自动关闭背光功能。当存储满时或达到指定记录条数后，仪表会自动关闭，当存储器满，LCD 屏幕显示 FULL 图标。

## <自动关机>


- 1) 为了延长电池寿命，温湿度计在大约 20 分钟无操作后即会自动关机 (Automatic Power Off)。
- 2) 记录模式下，或者在连接 UCB 时自动禁用 20 分钟自动关机功能 (APO)，直到达到设定的记录条数才自动关机。
- 3) 要禁用 APO 功能，短按电源键，此时 LCD 屏上的 APO 图标消失。

## 5 维护

### <清洁与存放>

- 1) 为避免损坏仪表外壳，切勿使用腐蚀性溶剂来清洁仪表，可用干净的湿布和洗涤剂擦拭外壳。
- 2) 将仪表存放在温湿度适宜的区域。

### <更换电池>

电池电量不足时，低电量符号“”就将出现在 LCD 上。请更换新的 9V 电池，并锁好电池仓。



切勿将废旧电池或可充电电池丢弃至生活垃圾中。

作为消费者，使用者须依法将用过的电池带至相应的收集站、购买电池的零售商店或任何售卖电池的地点。

弃置：切勿将此仪表丢弃至生活垃圾中。使用者有义务将过期设备送至电子设备专门处理收集点。

### <使用注意事项>

本产品属于精密仪表，使用时请注意：

- 1) 请不要用手触摸传感器。
- 2) 请不要将传感器置于阳光下暴晒。
- 3) 不要将传感器或仪表浸入液体中，该传感器仅限于空气中使用。
- 4) 暴露在极端工作条件或化学蒸汽中可能会影响仪表的精度甚至损害仪表。
- 5) 当用此仪表测量化学蒸汽湿度时，化学物质在传感器中扩散导致仪表精度与灵敏度下降，可让仪表长时间放置在纯净环境中，可慢慢恢复。
- 6) 不使用时，请套好保护套，防止污染传感器探头。

## 6 规格

<b>环境温度</b>	
量程	-30 至 120°C (-22 至 176°F) (仅限探头)
精确度	±0.1 °C @25°C
分辨率	0.01 °C/°F
采样率	每秒 1 次
<b>相对湿度</b>	
量程	0~100 %RH
精确度	±1.5 % RH (0 至 80% RH)
分辨率	0.1 %RH
响应时间	小于 10S (90% 25°C, 风速 1m/s)
<b>露点温度</b>	
露点温度量程	-70 至 100 °C (-76 至 140 °F)
<b>湿球温度</b>	
湿球温度量程	-20 至 60 °C (-4 至 140 °F)
<b>其它</b>	
记录条数	32000 条记录 (记录仪功能)
内部存储	99 组 (特殊数据可按需手动保存, 额外保存, 显示屏上直接读取)
电源	一个标准 9V 6LR61 或 6F22 电池
电池寿命	约 300 小时 (使用 6LR61 9V 碱性电池)
操作环境	0 ~ 40°C (32 ~ 104°F), < 80% RH 非冷凝
存储环境	-10~ 60°C (14 ~ 140°F), <80% RH 非冷凝
重量及尺寸	约 200g (含电池), 215mm*58mm*33mm
标准及认证	CE 认证